

с 06
ПРИБОР НАВИГАЦИОННЫЙ ПЛАНОВЫЙ
ПНП-72-4М

П А С П О Р Т

6Д2.338.005-03 ПС

на изделие № 1190056

(См. сводный паспорт на изделие ПКВ-2527 № 014010012)
издфр комплекса

19 89

Линия отреза при поставке на экспорт

А 75 4526 0105 10
код ОКП

Прибор
навигационный
плановый
ПНП-72-4М

№ 1190056

П а с п о р т
6Д2.338.005-03 ПС

19 89

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
1. Напряжение питания, В; переменным трехфазным током частотой (400±20) Гц переменным или постоянным током постоянным током	36 +1,8 -3,6 5,5±0,55 27 +2,7 -3,0
2. Диапазон температур окружающей среды, °С	от минус 60 до +60
3. Погрешность указателей в нормальных климатических условиях, в пределах: указателя текущего курса, . . . ° указателя заданного курса, . . . ° указателя заданного путевого угла, . . . ° указателя дальности, км в диапазоне 0—25 в диапазоне 25—999 указателя текущего азимута А1 (КУР1), . . . ° указателя текущего азимута А2 (КУР2), . . . ° датчика ΔЗПУ, . . . ° датчика ΔФ, . . . °	±1 ±1 ±1 ±1 ±1 ±3 ±1 ±1 ±1 ±1
4. Ток полного отклонения магнитно-электрических указателей отклонения от курсовой и глассадной зон, мкА	150±15

Сведения о содержании драгоценных металлов и цветных металлов

Золото—0,874 г, платина—0,040 г, палладий—2,43 г, серебро—27,73 г, алюминий — 0,10 г.
Алюминий — 1,08 кг, медь — 1,05 кг.

Наименование параметра	Значение
5. Напряжение срабатывания сигнализаторов нерабочего состояния счетчиков дальности и заданного путевого угла, В, не более	18
6. Ток полного отклонения магнитно-электрических бленкеров «К» и «Г» «на-от», мкА	250±50
7. Скорость согласования указателей прибора, . . . °/с, не менее: указателя текущего курса указателя заданного курса указателя заданного путевого угла указателя текущего азимута А1 (КУР1) указателя текущего азимута А2 (КУР2)	30 40 40 60 60 15
8. Электрическое сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях, МОм, не менее	20
9. Атмосферное давление, гПа (мм рт. столба)	от 1075 до 7 (от 806 до 5)
10. Масса изделия, кг, не более	3,6

3. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Ресурсы, сроки службы и количество ремонтов изделий — по объекту.

Указанные ресурсы, сроки службы и сроки хранения действительны при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем условий и правил хранения, транспортирования и эксплуатации, установленных в эксплуатационной документации.

Гарантийный срок 7,5 года со дня изготовления.

Гарантийная выработка 2000 ч в пределах гарантийного срока.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Шифр	Количество	Заводской номер	Примечание
Детали для монтажа:				
1. Болт	3166А-5-24-Кл	4	—	
2. Шайба	3402А-0,8-5-10-Кл	4	—	
Запасные части:				
3. Болт	3166А-5-24-Кл	4	—	
4. Шайба	3402А-0,8-5-10-Кл	4	—	

Дополнительные сведения о комплекте поставки

Руководство по технической эксплуатации 6Д2.338.005РЭ и регламент технического обслуживания 6Д2.338.005РО переданы в необходимом количестве эксплуатирующим организациям и в комплект поставки не входят.

4. КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование операции	Срок действия, лет (года)	Подпись
25.11.89	Консервация упаковываемым	3	<i>Иванов</i>
09.01.90	Расконсервация	-	<i>Иванов</i>
30.01.90	Консервация	2	<i>Иванов</i>
30.01.92	Расконсервация	-	<i>Иванов</i>
11.06.92	Расконсервация	-	<i>Иванов</i>

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор навигационный плановый ПНП-72-4М № 1190056

изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и приказан годным для эксплуатации.

Главный контролер

Иванов
М.п. *Иванов*
подпись
25.12.89
Дата

6Д2.338.005 ТУ

Старший


представитель заказчика

Иванов
М.п. *Иванов*
подпись
25.12.89
Дата

Руководитель предприятия

Иванов
М.п. *Иванов*
подпись
25.12.89
Дата

6. ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Дата уст- новки	Шифр и номер объекта	Дата снятия	Нарботка с начала эксплуата- ции, ч	Причина снятия	Подпись за уста- новку (ссылка)
13.08.92	8903	23.24' 23.24'	30 мин		

Замечание о восстановлении изделия после рекламации

7. РЕМОНТ И ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ
ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

7.1. Капитальный или средний ремонт

Дата	Порядковый номер в вид ремонта	Исполни- тель ремонта	До очередного ремонта		Подпись начальни- ка ОТК
			ресурс, ч	срок службы, лет (года)	

Гарантийные обязательства исполнителя ремонта

Дата	Гарантий- ный срок, лет (года)	Гарантий- ная нара- ботка, ч	Подпись	
			руководителем предприятия	старшего предста- вителя заказчика (начальник ОТК)

7.2. Текущий ремонт и выполнение работ по бюллетеням и указаниям

Дата выдачи	Наименование, номер и дата документа	Исполнитель работ	Изменения		Подпись и (или) штамп ответственного лица
			ресурсы и	сроки службы, лет (года)	
					выполнено, принятого

8. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

8.1. Пломбы предприятия-изготовителя без представителя предприятия не снимают.

8.2. Особые условия эксплуатации.

8.2.1. Подсоединение ответных частей к игнелльным размерам прибора проводить в соответствии со схемой электрических соединений, цветовыми указателями, выложенными на задней стенке корпуса прибора, и цветной маркировкой ответных частей.

8.2.2. Монтаж, эксплуатация и проверка изделия должны вестись в соответствии с Руководством по технической эксплуатации и Регламентом технического обслуживания на изделие ПНП-72.

8.2.3. Прибор не подвергать воздействию давления внешней среды более 1075 гПа (806 мм рт. ст.). При проведении работ, связанных с увеличением давления в кабине самолета, превышающего 1075 гПа (806 мм рт. ст.), прибор демонтировать с объекта.

8.2.4. При эксплуатации приборов следить за чистотой защитных стекол.

Стекла протирать батиговой салфеткой, слегка смоченной спиртом этиловым ректифицированным.

При эксплуатации приборов в условиях тропического и субтропического климата стекла протирать не реже 2 раз в месяц.

Не допускается эксплуатация приборов при наличии повреждений на стекле.

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ
Модель: ПНП-72

Служба
89
87
90

16.06.92. ВВ ГОДЕВ

110
58